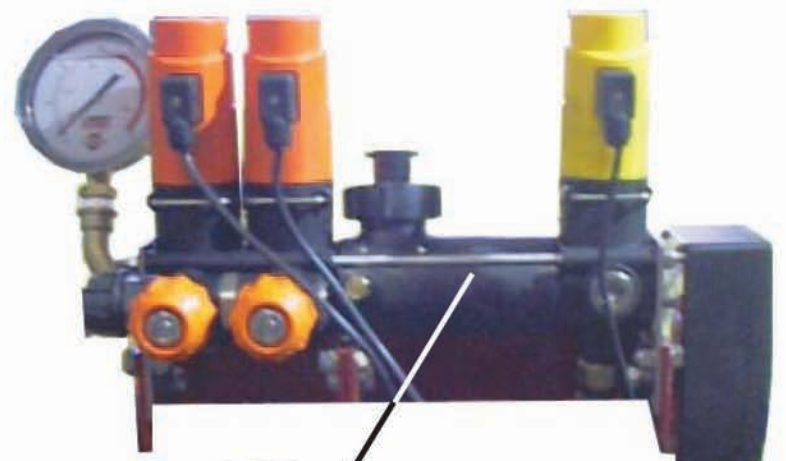
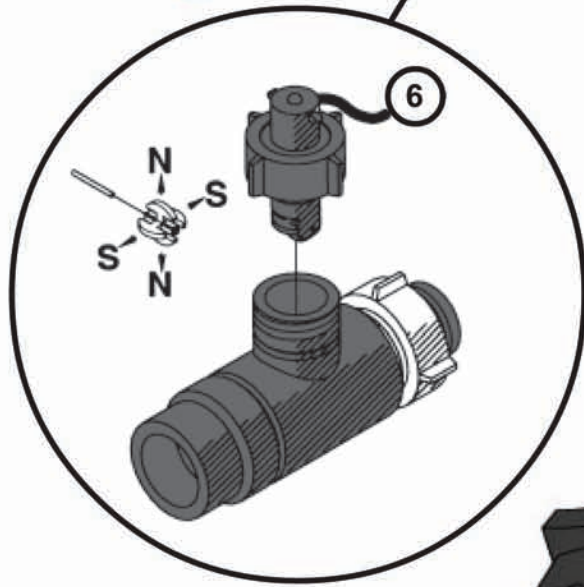
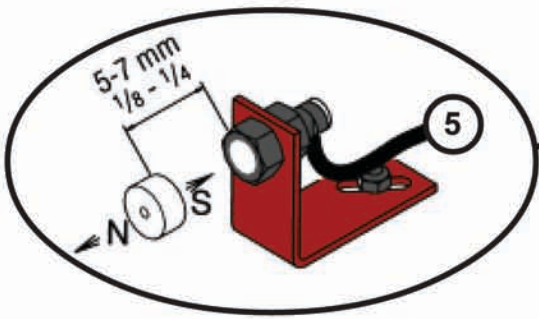
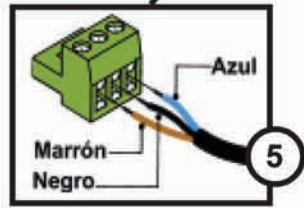
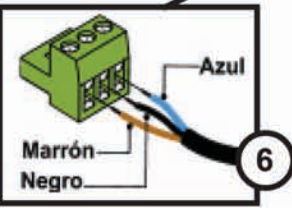
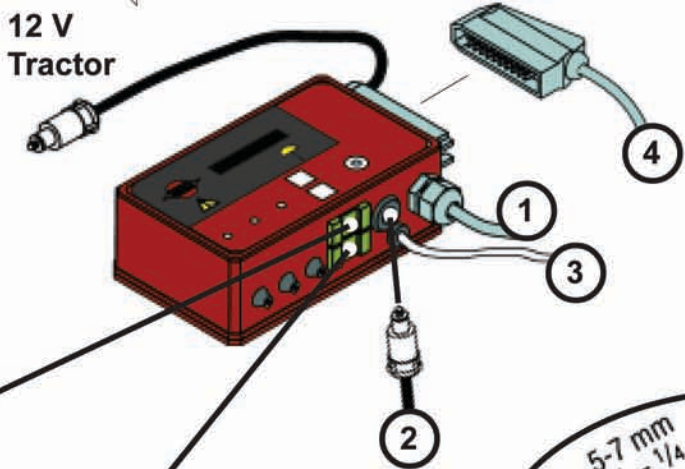
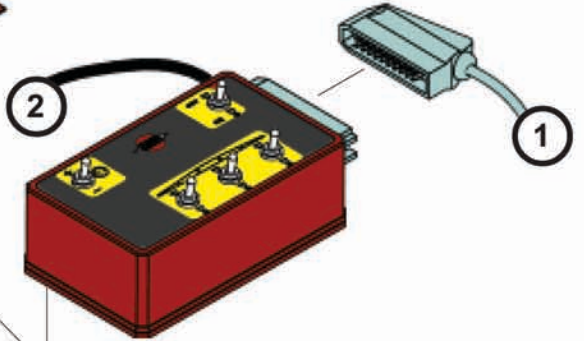
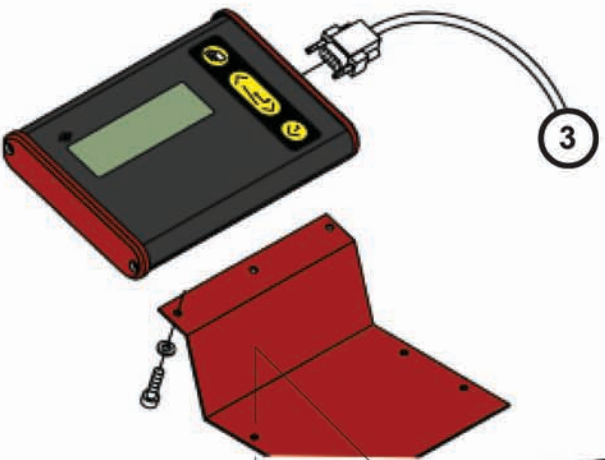
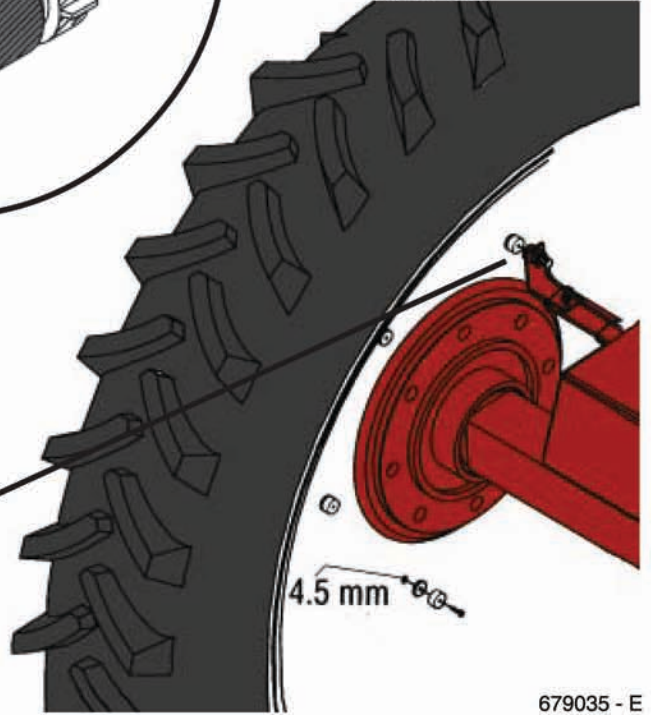








**ILEMO / HARDI**  
**HM 1500**  
**HC 2500**  
**ATOMIZADORES**









Los imanes van acoplados en la cabota de los tornillos de la rueda. Pueden colocarse de 2 a 6 imanes pero deben estar todos a la misma distancia.















## - CAMBIO DE IDIOMA.






Pulsar las dos teclas  a la vez durante 10 segundos y entraremos en el Extended Menú del ordenador. Con la tecla  buscar **LANGUAGE** y pulsar . Con las teclas , buscar **SPANISH** y pulsar  para aceptar. Pulse de nuevo  para volver a la pantalla principal.







## - PROGRAMACION.








**1º** Pulse  para entrar en Menú principal y busque **VISUALIZACION** con las teclas . Pulse . Aparecerá **INDICAR AQUI** (arriba), pulsar  y con  buscar **PROGRAMA ACTUAL** y pulsar .





Volver a pulsar  y aparecerá **INDICAR AQUI** (abajo). Pulsar . Buscar **VELOCIDAD** y pulsar . Ahora en la pantalla principal tendremos en la línea superior los litros programados y los litros que va hechando el equipo. En la línea inferior nos indicará la velocidad de tratamiento.

**2º** Desde la pantalla principal pulsar  y buscar **CALIBRACION** con . Pulsar  y buscar **AJUSTE BRAZOS**. Pulse  y con  indique el nº de sectores que tiene la caja de control que siempre es 4. Pulse . Ahora deberemos dividir la distancia entre hileras en metros entre el número de sectores para saber la anchura de cada sector. En el 1er sector pulsar  para variar la medida., pulsar  para pasar al siguiente. Así sucesivamente hasta llegar al último. Finalmente pulse . En los sectores que no actúen, poner 0 metros.

**3º** Ahora aparecerá de nuevo **AJUSTE BRAZOS**. Pulsando  buscar **CALIBRACION CAUDAL** y pulsar . Buscar **CONSTANTE DE CAUDAL** con  y aparecerá una constante llamada **PPU**, colocar este valor a 120.0 con las teclas . Después pulsar .




**4º** De nuevo aparecerá **CALIBRACION CAUDAL**. Buscar **METODO DE BOQUILLAS** con  y pulsar . Con la tecla  introducir 1 boquilla por cada sector. Pulsar . Poner en marcha la toma de fuerza, abrir los sectores, y colocar la presión a 8 bar. En la pantalla aparecerán los litros/ minuto por boquilla. Sumar el caudal teórico de todas las boquillas abiertas de uno de los sectores a 8 bar. Sin parar la t.d.f., introducir el caudal con la tecla . Finalmente pulsar . Aparecerá un nuevo valor de la constante **PPU** automáticamente. Esta es la constante real de caudal de su equipo. Anótela en el libro de instrucciones por si borrara accidentalmente.

**5º** En la pantalla aparecerá de nuevo **METODO DE BOQUILLAS**. Pulsar de nuevo  y buscar **CALIBRACION VELOCIDAD** con la tecla . Abrir el menú con  y buscar **CONSTANTE VELOCIDAD**. Abrir con  y aparecerá una constante llamada **UPP** que deberemos colocar a 0.5000 seleccionando cifra a cifra con la tecla  y variándola con la tecla . Al acabar pulsar .

**6º** Aparecerá de nuevo **CALIBRACION VELOCIDAD**. Buscar **PRACTICA** con la tecla . En este momento hay que marcar 100 metros en línea recta con una cinta métrica y colocar el eje de la primera rueda del tractor en la marca de salida. Pulsar entonces  y avanzar lentamente hasta haber recorrido los 100 metros. Detener el tractor justo cuando el eje de la misma rueda que habíamos colocado en el punto de salida, se alinee con el de llegada. Corregir el valor en pantalla con la tecla  hasta colocarlo a 100. Pulse  y memorice el valor de la nueva constante en su libro de instrucciones.


Recuerde apagar el ordenador cada vez que pare el tractor. De no hacerlo cuando arranque de nuevo, la subidas de tensión podrían quemar la placa del Scanbox.

## - FUNCIONAMIENTO DE LAS TECLAS



Tecla superior  . Abrir menús.  
Tecla central  . Incrementar o disminuir valores.  
Tecla  . Aceptar.

## - MANEJO DEL ORDENADOR






### Introducción de los L/ha

Para introducir los L/ha que se quiere tirar, tan sólo hay que pulsar la tecla  para aumentar o disminuir la cantidad. Brevemente aparecerán en pantalla los L/ha y después desaparecerán para volver de nuevo a la pantalla principal. Ya se puede empezar a trabajar.

### Visionar los totales al finalizar el trabajo




Al terminar su trabajo, pulse  desde la pantalla principal y aparecerá el total de L/ha pulverizados y Ha realizadas. También aparecerá una cifra de 0 a 9 que se refiere al número de parcela. Para borrar los valores deberá pulsar  durante cinco segundos. En la pantalla aparecerá la cuenta atrás del borrado.



### Parcelas

Desde la pantalla principal pulsar  para acceder al menú principal y buscar **PARCELAS** con . Abrir con la tecla  y colocar el número de parcela deseado con . Seguidamente pulsar  dos veces para volver a la pantalla principal.



Con esta función se puede llevar el control de varias parcelas por separado. Cuando trabaje con la parcela por ej. 2 no variará el valor de las demás parcelas. También las puede borrar individualmente. Si Ud. no borra el valor de la parcela con la que vaya a trabajar, todo el trabajo que realice se acumulará al que ya había en esa parcela.

### Test sensores


En caso de que el ordenador dejara de regular automáticamente la presión (sólo en el caso del HC 2500), puede comprobar si los sensores de velocidad y de caudal funcionan correctamente. Para realizar la prueba del caudalímetro, desmonte la rosca superior del cuerpo y podrá ver una ruleta. En ese momento entre en el menú principal con la tecla  y busque **TEST SENSORES** con la tecla . A continuación entre con la tecla  y busque **CAUDAL**. Haga girar ahora la ruleta del caudalímetro. En caso de funcionar correctamente, en la pantalla apreciará una cifra que irá en incremento. Es el número de impulsos que se detectan.

Pulsar  y buscar **VELOCIDAD** con la tecla . Avanzar lentamente y comprobar si los imanes de la rueda emiten impulsos. De no ser así consulte con su distribuidor mas cercano.

### Regulador automático de la presión

Entre en el Extended Menú y busque **REGULATION CON.** con la tecla . Coloque el valor en el 10% y pulse  dos veces para volver a la pantalla principal.

### Válvula On / Off (Present o Not present)

El distribuidor CB no lleva acoplada la válvula general ON/OFF, por este motivo deberá entrar en el Extended Menú y deberá buscar hasta que aparezca **ON/OFF VALVE** con la tecla . Seleccione la opción **NOT PRESENT**.